



PRZEKRÓJ 1-1 1:5

UWAGI:

- SPOINY WYKONYWAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMENTÓW
- PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW ELEMENTÓW DO SPAWANIA WG. ZALECIEŃ TECHNOLOGA
- STAŁ NIEOZNACZONA PRZYJĄĆ St3S
- PRZYGOTOWANIE KONSTRUKCJI DO CYNKOWANIA WG. ZALECIEŃ CYNKOWNI

Stal:	Zabezp. antykorozyjne:	Elektrody:
St3S	cynkowanie ogniowe	wg. zaleceń technologa ER146

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

POZ	PROFIL	DŁUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ [szt.]			CIĘŻAR		
			W 1 EL.	ELE- MENTY	CAŁK.	JEDN. [kg/m]	1 SZTUKA [kg]	CAŁK. [kg]
1	rura 51/4	3,702	1	2	2	4,64	17,18	34,35
2	rura kw. 30x30x3	1,191	2	2	4	2,36	2,81	11,24
3	rura kw. 30x30x3	1,094	1	2	2	2,36	2,58	5,16
4	rura kw. 30x30x3	1,410	1	2	2	2,36	3,33	6,66
5	rura kw. 30x30x3	1,386	1	2	2	2,36	3,27	6,54
6	bl. 6x70	0,150	3	2	6	3,30	0,49	2,97
7	bl. 6x51	0,051	1	2	2	2,40	0,12	0,25
8	kotwa HILTI HST M12/20	-	6	2	12			
Ciężar całkowity [kg]								67,17
Dodatek na spoiny 1,8% [kg]								1,21
Ogółem [kg]								68,38

±0,00 = 201,65 m npm

AK BIURO OBSŁUGI INWESTYCYJNEJ I PROJEKTOWANIA

97-300 PIOTRKÓW TRYB. UL. LUDOWA 13

TEL. (044) 647 24 69

PRZEDMIOT OPRACOWANIA	BUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W NIECHCICACH, GM. ROZPRZA			P 10-079/06
TEMAT RYSUNKU	BARIERKA OCHR. DLA SCHODÓW NA NASYP PRZY REAKTORZE			NR RYSUNKU
AUTORZY OPRACOWANIA	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	AK54.00
Projektował:	mgr inż. arch. Konrad Kowalczyk	9/R-202/L01A/04		SKALA
Opracował:	tech. Dariusz Kondro			1:5, 1:10
Sprawdził:	mgr inż. arch. Zenon Kaluza			DATA
BRANŻA	ARCHITEKTURA+KONSTRUKCJE			IX 2006, II 2007
STADIUM	PB			